

Längen- und Breitenzuschnitt in einem Arbeitsschritt

Reinhardt-Schieberkappsäge mit zusätzlicher Besäumkreissäge hat sich in der Kistenproduktion bewährt

Bei der Firma Kollmar-Kisten, Kisten- und Containerbau, wird seit 2014 in der Fertigung von Serien-, Großraum- und Sonderkisten sowie Paletten aller Art eine um eine Besäumkreissäge erweiterte Kappsäge „Slim-Line“ eingesetzt: eine „Slim-Line F“.

Die Firma Kollmar (gegründet 1959) in Gingen an der Fils (Großraum Stuttgart) ist Spezialist für hochwertige Transportmittel und Verpackungen – nicht nur für den Transport diffiziler oder schwergewichtiger Güter. Eine vor zwei Jahren angeschaffte „Slim-Line F“ von Reinhardt* trägt ihren Teil zur Produktivität bei. Damals konnte Reinhardt Maschinenbau (heute Teil der Paul Maschinenfabrik, Dürmentingen) die Firma Kollmar mit ihrem innovativen Maschinenkonzept überzeugen und eine der ersten Schieberkappsägen der Modellreihe mit einer zusätzlichen Besäumkreissäge liefern. Damit ist der Längen- und Breitenzuschnitt automatisch in einem Arbeitsschritt möglich. Denn die Herstellung von Decks und Paletten mit geschlossenen Oberflächen erfolgte in der Vergangenheit durch das Kombinieren unterschiedlicher Brettbreiten oder mit einem zusätzlichen Gang an eine Tischkreissäge.

Mit einer „Slim-Line F“ lässt sich das einfache und schnelle Erreichen. Das Schiebepystem schiebt die Werkstücke über die Besäumkreissäge und positioniert sie exakt an der Kappsäge. Nach dem Kappen sortieren vier Abschieber auftragsbezogen die Werkstücke. Damit der Bediener bei der Vielzahl an Werkstücken mit unterschiedlichen Längen und Breiten den Überblick behält, helfen hier ein Monitor und ein Tintensprüher. Mit weiterem (optionalem) Zubehör lässt sich die Kapp- und Besäumanlage individuell aufrüsten zu einer Komplettlösung, mit sich der die Produktivität nochmals deutlich steigern lässt: Kappstücke, die durch das Teleskopband an der Kappstation ausgesondert werden, werden durch ein aufsteigendes Förderband entsorgt. Der

Querkettenförderer am Kopf der Maschine puffert bis zu drei Werkstücke bzw. Werkstückpakete und führt diese automatisch der Maschine zu. Vor allem eine paketweise Bearbeitung von Brettern beschleunigt den Zuschnitt auf der Anlage deutlich, was die Wirtschaftlichkeit der Investition steigert.

Die Steuerung der „Slim-Line F“ erfolgt durch die Optimierungssoftware „Paletti“, die speziell für den Einsatz in der Kisten- und Palettenherstellung entwickelt wurde.

Trotz des einfachen Datenaustausches zwischen Büro und Produktion programmiert der Mitarbeiter die Aufträge direkt am Touchscreen der Maschine, da er vor Ort einen besseren Überblick über die verfügbare Ware hat.

Hersteller: Paul Maschinenfabrik GmbH & Co. KG, Werk Reinhardt, 78628 Rottweil-Neukirch



„Slim-Line F“ mit eingangsseitigem Pufferkettenförderer, aufsteigendem Abfallförderband, Sortiermonitor und Sortiertisch



Einfachere Teilverfolgung durch Monitor (links) und Tintensprüher



Międzynarodowe Targi Poznańskie
Poznań International Fair

spotkaj przyszłość
meet the future



DREMA

Internationale Maschinen- und Werkzeugmesse
für Holz- und Möbelindustrie



Die Messe wird von
Eumabois unterstützt
EUMABOIS
Woodworking Technology
Made in Europe

13-16 September 2016, POSEN, POLEN



Internationale Fachmesse
für Komponenten
zur Möbelerstellung



Internationale Fachmesse
für Polstermaterialien und
Polstermöbelstoffe



Fachmesse für Maschinen
und Komponenten für Textil-,
Bekleidungs- und Schuhgewerbe

www.drema.pl/en • www.furnica.pl/en • www.sofab.pl/en • www.intermic.pl/en



Besäumkreissäge in der Kappstation



Fertige Paletten und Kisten aus der Fertigung von Kollmar in Gingen (Fils)