



Kappanlage „SlimLine“ mit Schiebesystem (Reinhardt)

Reinhardt Maschinenbau

Eferenstr. 4
D-78628 Rottweil
Tel. +49(0)7427/9409-0
Fax +49(0)7427/9404-30
reinhardt@paul.eu
www.kappsagen.de

Halle 27, Stand B50

Das Unternehmen liefert Lösungen für den optimierten Massivholz-Zuschnitt und ist Partner sowohl für das Handwerk als auch der Industrie.

Zum Produktangebot zählen einfache Untertischkappsägen bis hin zu vollautomatischen Schieberkappsägen. Darüber hinaus werden individuelle Automatisierungen und Mechanisierungen wie beispielsweise Stapel- und Entstapelanlagen, Sortier- und Förder-systeme usw. geliefert. Die Maschinen und Anlagen sind kundenbezogen projektiert und ausgeführt.

- Die Produktpalette umfasst
- Untertischkappsägen „BasicLine“ mit unterschiedlichen Anschlag- und Schiebesystemen
 - Optimierungs-Kappanlage „SlimLine“ mit Schiebesystem (vgl. Abbildung)
 - Optimierungs-Kappanlage „QuickStop“ mit Zangengreifer
 - Optimierungs-Kappanlage „SlimLine F“ für gleichzeitiges Kappen und Auftrennen von Werkstücken

Rex Holzbearbeitungs- maschinen

⇒ Anlagen für Säge- und Hobelwerke

Riepe GmbH Co. KG

⇒ Möbelproduktion

Robatech GmbH

⇒ Möbelproduktion

Ruchser GmbH

Fensterbaumaschinen
Bahnhofstraße 49
D-74336 Brackenheim
Tel. +49(0)7135/9827-0
Fax +49(0)7135/9827-15
info@ruchser.com
www.ruchser.com

Halle 27, Stand K62

Ruho-tec GmbH & Co. KG

⇒ Anlagen für Säge- und Hobelwerke



Portal-Bearbeitungszentrum für Türen und Fenster „Woodpecker Just“ (Saomad)

Saidtools Spa

Via Pasubio 36
I-36033 Isola Vicentina (VI)
Tel. +390444/599311
Fax +390444/976050
saidtools@saidtools.com
www.saidtools.com

Halle 27, Stand B53

Saomad 2 s.r.l.

Holzbearbeitungsmaschinen
Via Frattina 58, I-35011 Padova (PD)
Tel. +39049/9200977
Fax +39049/9200950
saomad@saomad.com
www.saomad.com

Halle 27, Stand H31

Zur „Ligna 2017“ stellt die Firma Saomad das neue Bearbeitungs-Zentrum für Türen und Fenster „Woodpecker Just 3500“ (vgl. Abbildung) vor. Es besteht aus einem Portal mit Elektroschneidkopf und gestattet den Bau kompletter Fenster, da es neben den ergänzenden Bohr- und Zapfen-Bearbeitungen auch die interne und externe Profilierung der Quer- und Längs-Teile von Flügeln und Blendrahmen ermöglicht. Auf dem Bearbeitungszentrum können ohne Rüstzeitverluste Bearbeitungen durchgeführt werden wie Kopf- und Längs-Bohrungen, Griffbohrungen, Schließblech-Aufnahmen, das Sägen von Glasleisten mit 45°-Neigung, Minizinken, Nuten, Langlöcher, Schrägbohrungen und vieles mehr. Mit 30 Jahren Erfahrung und mehr als 4 000 verkauften Maschinen im Rücken erarbeitet Saomad vom kleinsten bis zum größten Betrieb die ideale Lösung für die Anforderungen bei der Fertigung von Türen und Fenstern aus Holz.

Zum Portfolio des Unternehmens gehören auch:

- Zapfenschneidmaschinen

- Profiliermaschinen
- CNC Winkelanlagen
- Fensterproduktionen
- Bearbeitungszentren für Türen und Fenster

Sarmax s.r.l.

⇒ Oberflächentechnik

Scantec Industrieanlagen GmbH

⇒ Anlagen für Säge- und Hobelwerke

Scheuch Ligno GmbH

⇒ Holzwerkstoff- und Furnierherstellung

Gebr. Schroeder GmbH & Co. KG

Maschinenfabrik
Beckumer Str. 30, D-48231 Warendorf
Tel. +49(0)2581/2704
Fax +49(0)2581/2343
info@gebr-schroeder.de
www.gebr-schroeder.de

Halle 27, Stand H32

Das Unternehmen bietet eine breite Palette von Spezial- und Sondermaschinen für die Parketherstellung an. Die Profilier- und Formatier-Maschinen (vgl. Abbildung) basieren auf Single-Frame Rahmen und rollengeführten Transportketten. Durch die besonders schmale Konstruktion werden alle Holzbreiten ohne Umbau und mit optimaler Werkzeug-Anordnung bearbeitet.

Die Doppelendprofiler sind auch mit Zusatzfunktion für Ungarisch / Französisch



Profiliermaschine für Fertigparkett „DUO 12 F“ (Schroeder)