



**Zuführung in QuickStop bei Schneider:** Aufgrund der Pufferplätze bei der Aufgabe reicht meist ein Mitarbeiter für die Bedienung



**Perfekter Halt:** Der Schieber bei der QuickStop von Reinhardt ist mit einer Klemmvorrichtung ausgestattet

REINHARDT

## Zwei Maschinen – ein Lieferant

### Kappanlagen für jeden Anwendungsfall

50 Mitarbeiter kümmern sich bei Reinhardt Maschinenbau darum, Anlagen für die jeweiligen Bedarfsfälle für die Kunden zu entwickeln. Der Holzkurier hat sich zwei aktuelle Installationen bei Verpackungsspezialisten angesehen – die Kunden sind begeistert.

Wer einmal eine QuickStop bei Reinhardt kauft, kauft wieder eine“, lauten die einleitenden Worte von Norbert Schneider. Er hat 1996 das Unternehmen seines Vaters übernommen und dieses sukzessive auf die Verpackungsbedürfnisse der Industrie umgebaut. Bereits im Jahr 2000 legte er sich die erste QuickStop-Zuschnittanlage von Reinhardt, Rottweil/DE, zu. „Dies war damals der erste Schritt zu einem effizienteren Zuschnitt. Die QuickStop nahm den Platz einer alten Pendelsäge ein“, erzählt Schneider. Seit August ist nun die zweite QuickStop im Einsatz. Gegenüber

dem Holzkurier erläutert er seine Beweggründe für die Investition.

#### Produktion selbst in der Hand

Schneider kaufte bisher das Schnittholz bereits auf Länge geschnitten zu. „Wenn ich 2,7 m brauche, kappt der Säger einfach die 3 m-Bretter ab. 30 cm landen im Abfall, ich muss trotzdem die 3 m bezahlen. Das ist nicht effizient.“ Jetzt kauft er das Schnittholz zwischen 3 und 5 m Länge und kappt es optimiert mit der eigenen Anlage zu. „Meine Reststücke reduzieren sich und ich bin in

#### > DATEN & FAKTEN

##### SCHNEIDER HOLZVERARBEITUNG

<b>Gegründet:</b>	1907
<b>Standort:</b>	Zweibrücken/DE
<b>Geschäftsführer:</b>	Norbert Schneider
<b>Mitarbeiter:</b>	22
<b>Produktion:</b>	Holzverpackungen aller Art; Holzbearbeitung; Handel; Dienstleistungen
<b>Holzeinsatz:</b>	10.000 m <sup>3</sup> /J Schnittholz
<b>Absatz:</b>	überwiegend regional

##### CARL GUTERMUTH

<b>Gegründet:</b>	1920
<b>Standort:</b>	Hofgeismar/DE
<b>Geschäftsführerin:</b>	Julia Wagner
<b>Mitarbeiter:</b>	12
<b>Produktion:</b>	Kisten, Sonderverpackungen, Paletten, Zuschnitt
<b>Absatz:</b>	regional

der Produktion viel flexibler.“ Als weiteren Investitionsgrund nennt er die Genauigkeit. „Mit der bei den Sägern üblichen Paketkappsäge wird die Dimension zu unpräzise.“ Reinhardt garantiert mit der QuickStop hingegen  $\pm 1$  mm.



**Norbert Schneider (li.) und Joaquin Garcia von Reinhardt** zeigen die neue QuickStop in Zweibrücken

Bildquelle: Nöstler



**Die vierte Abwurfstation** ist mit einer Reinhardt-Stapelanlage ausgerüstet – bis 3 m lange Zuschnitte lassen sich automatisch pakettieren